

二级粉末回收系统

适合于快速换色粉末回收

LEVEL 2 POWDER RECOVERY SYSTEM

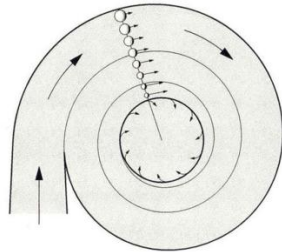


特点简述

- 单旋风设计回收效率高，易于清理
- 集成筛粉机构，Pinch Valve 粉末输送率极高
- 脉冲反吹旋转翼设计，延长滤芯使用寿命
- 独立旋转翼维护室，避免检修时的尴尬

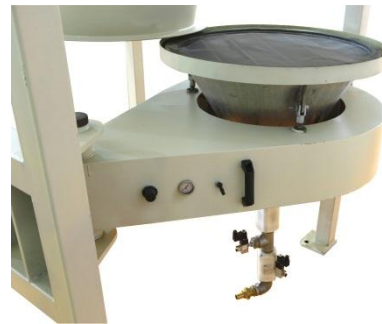


您的专业合作伙伴

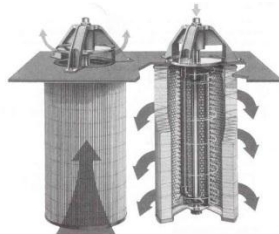


- 单筒设计，粉末分离均匀有效
- 清理便捷，快速换色的关键
- 完美实现底抽风形式

- 集成筛粉机构
- 气动打开、关闭，清理方便
- 瑞士 Pinch Valve 元器件
- 极高的粉末输送效率



- 最大抽风量可达 24000m³/h
- 独立风门设计，风量可调
- 旋转翼脉冲反吹系统，延长滤芯使用寿命
- 独立旋转翼维护室，避免检修尴尬
- 气包、隔膜阀内置，外观整洁
- 抽屉式废粉斗设计，便于清理
- 上排风口设计，尽量减少对悬挂工件的影响



上海吉本涂装设备有限公司
中国上海市漕宝路 400 号明申商务广场 24 层
费庆/销售经理 13501741802
Email: 13501741802@139.com